



NÁVOD NA MONTÁŽ:

1. Skontrolujte dodané diely podľa zoznamu. 2. Demontujte zadné svetlá, zadný plastový nárazník, plastovú a hliníkovú vložku nárazníka. Hliníková vložka sa už nepoužíje. Odlepte fólie montážnych otvorov (body X). 3. Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Najprv k pozdĺžnym nosníkom priskrutkujte zľahka postranné konzoly A, B, C, na ktoré následne prichytíte rám D. Skrutkové spoje dotiahnite momentom podľa tabuľky. Namontujte plastovú vložku nárazníka. Vložku pripevnite na rám ťažného zariadenia v bodoch Y viazacími páskami BP360. 4. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. 5. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. 6. Vyrežte vybranie v podhľade nárazníka pre držiak gule a elektrozásuvky podľa obrázka - DETAIL. Namontujte späť zadný plastový nárazník bez kovovej výstuhy, ktorú nahrádza rám ťažného zariadenia. 7. Preveďte spätnú montáž ďalších demontovaných častí. 8. Namontujte spojovaciu guľu. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS

1. Check out the delivery. 2. Remove the rear lights, the rear plastic bumper, plastic and aluminum element bumper. The aluminum insert is no longer applicable. Remove foils from holes (points X). 3. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. First, screw the A, B, C, side consoles freely onto the longitudinal bars and then join the D frame to these consoles. Torque all the screw connections as shown in the table. Install plastic bumper insert. Cylinder mounted on the frame of the towing device points Y lashed strips BP360. 4. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. 5. Make sure the electrical installation is properly connected. 6. Cut a cavity in the bumper bottom as shown in the picture - DETAIL. Replace the rear plastic bumper without the metal reinforcement, which will be replaced by the tow-bar frame. 7. Reassemble any removed parts. 8. Fit the linkage ball. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

Kód: P0435(A,I,C)

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardness settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm